

Срок и порядок оплаты товара:

Оплата каждой конкретной партии Товара Покупателем производится на основании счета, выставленного Поставщиком, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 90 (девяноста) календарных дней после принятия Товара Покупателем и подписания Сторонами универсального передаточного документа (УПД) / товарной накладной формы ТОРГ-12.

Источник финансирования	Оплата осуществляется за счет средств от предпринимательской деятельности и/или за счет средств ФОМС.
Срок, место и порядок подачи заявок участников закупки (далее также - заявки)	Заявки в письменной форме подаются по адресу: г. Смоленск, 1-й Краснофлотский пер., д.15 (в рабочие дни с 8:00 до 16:30), в договорно – правовой сектор с <u>31.08</u> 2021 с 09.00 по <u>07.09</u> 2021 до 14.00., время московское. Порядок подачи заявок - в соответствии с котировочной документацией.
Место, дата и время вскрытия конвертов с заявками на участие в запросе котировок	г. Смоленск, 1-й Краснофлотский пер., д.15 « <u>07</u> » <u>09</u> 2021 в <u>15</u> ч. <u>00</u> мин. (время московское)
Место, дата и время рассмотрения заявок участников закупки и подведения итогов закупки	г. Смоленск, 1-й Краснофлотский пер., д.15 с « <u>07</u> » <u>09</u> 2021 в <u>15</u> ч. <u>15</u> мин. (время московское), Срок рассмотрения заявок: не может превышать 10 дней с даты окончания подачи заявок.
Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в закупке:	Наименьшая цена договора.

Обязательные требования к участникам запроса котировок:

- 1) соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставку товара, выполнение работы, оказание услуги, являющихся предметом договора;
- 2) непроведение ликвидации участника закупки – юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника закупки – юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства;
- 3) неприостановление деятельности участника закупки в порядке, установленном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, на дату подачи заявки на участие в закупке;
- 4) отсутствие у участника закупки недоимки по налогам, сборам, задолженности по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации (за исключением сумм, на которые предоставлены отсрочка, рассрочка, инвестиционный налоговый кредит в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах, которые реструктурированы в соответствии с законодательством Российской Федерации, по которым имеется вступившее в законную силу решение суда о признании обязанности заявителя по уплате этих сумм исполненной или которые признаны безнадежными к взысканию в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах). Участник закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если им в установленном порядке подано заявление об обжаловании указанных недоимки, задолженности и решение по такому заявлению на дату рассмотрения заявки на участие в определении поставщика (подрядчика, исполнителя) не принято;
- 5) отсутствие у участника закупки – физического лица либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа или главного бухгалтера юридического лица – участника закупки судимости за преступления в сфере экономики (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также неприменение в отношении указанных физических лиц наказания в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющихся объектом осуществляемой закупки, и административного наказания в виде дисквалификации;
- 6) обладание участником закупки исключительными правами на результаты интеллектуальной деятельности, если в связи с исполнением договора заказчик приобретает права на такие результаты;
- 7) отсутствие между участником закупки и заказчиком конфликта интересов, под которым понимаются случаи, при которых руководитель заказчика и/или организатора процедуры закупки, член экспертной группы, член комиссии, лицо, ответственное за организацию конкурентной процедуры, состоят в браке с физическими лицами, являющимися выгодоприобретателями, единоличным исполнительным органом хозяйственного общества (директором, генеральным директором, управляющим, президентом и другими), членами коллегиального исполнительного органа хозяйственного общества, руководителем (директором, генеральным директором) учреждения или унитарного предприятия либо иными органами управления

юридических лиц - участников закупки, с физическими лицами, в том числе зарегистрированными в качестве индивидуального предпринимателя, - участниками закупки либо являются близкими родственниками (родственниками по прямой восходящей и нисходящей линии (родителями и детьми, дедушкой, бабушкой и внуками), полнородными и неполнородными (имеющими общих отца или мать) братьями и сестрами), усыновителями или усыновленными указанных физических лиц. Под выгодоприобретателями в данном случае понимаются физические лица, владеющие напрямую или косвенно (через юридическое лицо или через несколько юридических лиц) более чем десятью процентами голосующих акций хозяйственного общества либо долей, превышающей десять процентов в уставном капитале хозяйственного общества.

Дополнительные требования к контрагенту: все взаимоотношения по заказам товаров, работ и услуг осуществляются исключительно посредством автоматизированной системы заказов товаров, работ и услуг АСЗ «Электронный ордер».

Доступ к системе АСЗ «Электронный ордер» для всех контрагентов осуществляется на безвозмездной основе. Для получения доступа необходимо пройти регистрацию, получить логин и пароль.

Требования к котировочным заявкам:

1) в составе котировочной заявки должны быть представлены:

- наименование поставляемых товаров, выполняемых работ, оказываемых услуг согласно предмету закупки (в случае осуществления закупки товаров также указываются характеристики поставляемых товаров);
- наименование, организационно-правовая форма, место нахождения, почтовый адрес участника закупки (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место жительства участника закупки (для физического лица), номер телефона, адрес электронной почты, банковские реквизиты;
- идентификационный номер налогоплательщика (при его наличии);
- согласие участника закупки с условиями договора, указанными в запросе котировок;
- цена товаров, работ, услуг с указанием сведений о включенных или не включенных в нее расходах (расходах на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей);
- документы (копии документов), подтверждающие соответствие участников закупки установленным требованиям;
- документы, подтверждающие соответствие товаров, работ, услуг, предлагаемых участником закупки в котировочной заявке, установленным требованиям.

2) заявки представляются на бумажном носителе в месте и до истечения срока, которые указаны в извещении о закупке.

3) в случае наличия в составе заявки документов и информации, текст которых не поддается прочтению, такие документы и информация считаются непредставленными.

4) участник закупки может подать только одну заявку по одному лоту для участия в закупке. Если участник закупки подает более одной заявки по лоту, а ранее поданные им заявки по этому лоту не отозваны, все заявки такого участника закупки по лоту отклоняются.

5) участник закупки вправе изменить или отозвать свою заявку в любой момент до истечения срока подачи заявок.

6) основанием для отказа в приеме заявки является истечение срока подачи заявок и/или несоответствие конверта с заявкой установленным требованиям.

7) на конверте указываются наименование и номер закупки, на участие в которой подается заявка, номер лота при наличии), а также наименование, адрес и индивидуальный налоговый номер участника закупки (образец конверта прилагается).

8) При предоставлении заявки и прилагаемых документов более чем на 1 листе подписывается каждая страница заявки и представляемых документов. В случае подписания документа только в одном месте (в конце) документ пронумеровывается, прошнуровывается с проставлением на обороте последней страницы наклейки на шнуровку документа с удостоверительной записью (с указанием количества листов) и подписи уполномоченного представителя участника закупки и его печатью (при наличии печати).

9) все рукописные исправления, сделанные в котировочной заявке должны быть завизированы лицом, подписавшим заявку на участие в запросе котировок.

Комиссия по осуществлению закупок может отклонить котировочные заявки в случае:

- 1) несоответствия котировочной заявки требованиям, указанным в запросе котировок;
- 2) при предложении в котировочной заявке цены товаров, работ, услуг выше начальной (максимальной) цены договора;
- 3) отказа от проведения запроса котировок;
- 4) непредставления участником закупки разъяснений положений котировочной заявки (в случае наличия требования заказчика).

Право отказа от проведения процедуры:

Заказчик вправе отказаться от проведения запроса котировок в любое время, в том числе после подписания протокола по результатам закупки, не неся при этом никакой ответственности перед любыми физическими и юридическими лицами, которым такое действие может принести убытки.

Форма, порядок, дата и время начала и окончания срока предоставления участникам закупки разъяснений положений документации о закупке:

Участник закупки вправе направить заказчику закупки письменный запрос на разъяснение документации о закупке в сроки, соответствующие срокам подачи заявок, но не позднее чем за 2 (Два) дня до их окончания. Запрос от юридического лица оформляется на фирменном бланке участника закупки (при наличии), заверяется уполномоченным лицом участника закупки. Запрос может быть направлен посредством почтовой связи, факсимильной связи, курьерской доставки. Запрос не может быть направлен посредством электронной почты. Заказчик закупки обязан ответить на запрос, оформленный в соответствии с вышеуказанными требованиями, полученный не позднее установленного срока. Запрос о разъяснении документации о закупке, полученный от участника позднее срока, установленного в документации о закупке, не подлежит рассмотрению. Заказчик закупки обязан опубликовать разъяснения на официальном сайте не позднее 3 дней со дня предоставления разъяснений.

Рассмотрение и оценка котировочных заявок:

По результатам рассмотрения и оценки представленных котировочных заявок участнику размещения заказа, подавшему котировочную заявку, которая отвечает требованиям и является неделимой, установленным в настоящем извещении, и в которой указана наиболее низкая цена договора, признанному победителем, будет направлен для подписания проект договора.

Срок подписания договора:

Победитель запроса котировок должен подписать договор не позднее чем через 10 (десять) дней, с даты размещения протоколов о подведении итогов запроса котировок. Если в указанный срок победитель не представит Заказчику подписанный договор, победитель будет признан уклонившимся от заключения договора.

Форма котировочной заявки: прилагается к настоящему извещению о проведении запроса котировок.

Проект договора: прилагается к настоящему извещению о проведении запроса котировок.

Технические характеристики товара

№ п/п	Наименование товара	Характеристики	Параметр	Ед. изм.	Кол -во
1	Электрод-шар 5мм	Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие	шт	6
		Диэлектрическое покрытие инструментального тубуса электрода-тефлон	Наличие		
		Соединение для монополярной коагуляции	Наличие		
		Форма дистальной части	Шар		
		Размер дистальной части	(4,8x3мм)±0,1 мм		
		Длина рабочей части	305 мм±3 мм		
		Габаритные размеры	(387x16 мм) ±2 мм		
		Материал	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		
		Материал ручки электрода	Фторопласт Ф-4, 20		
2	Иглодержатель (с прямой ручкой, с промывным каналом, прямые бранши)	Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие	шт	1
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Промывной канал с замком типа «LUER»	Наличие		
		Ручка с кремальерой	Наличие		
		Количество подвижных бранш	1		
		Форма бранш – прямая с сужением к дистальному концу. На браншах имеется сетчатая насечка. Шаг насечки 0,25мм, угол насечки 90гр.	Наличие		
Ручка прямая с кремальерой. Кремальера в виде курка,	Наличие				

		расположена в нижней части инструмента.			
		Длина рабочей части	320 мм±3 мм		
		Диаметр рабочей части	5мм±0,1 мм		
		Габаритные размеры	(474x59x10 мм)±3 мм		
		Размер бранш в сомкнутом состоянии	(15,7x4x4,6)±1 мм		
		Материал бранш	Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-старееющая сталь ЭП-853		
3	Троакар универсальный 6 мм (с газоподачей)	Инструмент разборный	Наличие	шт	6
		Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие		
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Автоматический подвижный самоцентрирующийся клапан	Наличие		
		Защита оптики от повреждения об клапан при проведении	Наличие		
		Наличие ручного управления клапаном	Наличие		
		Ограничитель угла поворота рычага ручного управления клапаном	Наличие		
		Упрощенная операция смены уплотнительной прокладки	Наличие		
		Кран для газоподачи с замком типа «LUER»	Наличие		
		Количество уплотнительных прокладок	1 шт.		
		Диаметр рабочей части:			
		-внутренний	6,3 мм±0,1 мм		
		-наружный	7,5 мм±0,1 мм		
		Длина рабочей части	90 мм±1 мм		
		Габаритные размеры	(150x49,5x32,5 мм)±2 мм		

		Материал	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		
		Состоит из:			
		Корпус	1 шт		
		Кран	1 шт		
		Прокладка	1 шт		
		Ручка открывания клапана	1 шт		
4	Стилет пирамидальный 6 мм	Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие	шт	6
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Габаритные размеры	(169x24,8мм)±2 мм		
		Диаметр рабочей части	6мм±0,1 мм		
		Длина рабочей части	158 мм±2 мм		
		Форма острия- пирамидальная	Наличие		
		Материал	Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно- старееющая сталь ЭП-853		
5	Троакар универсальный с газоподачей 10 мм	Инструмент разборный	Наличие	шт	6
		Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие		
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Автоматический подвижный самоцентрирующийся клапан	Наличие		
		Защита оптики от повреждения об клапан при проведении	Наличие		
		Наличие ручного управления клапаном	Наличие		
		Ограничитель угла поворота рычага ручного управления клапаном	Наличие		

		Упрощенная операция смены уплотнительной прокладки	Наличие		
		Кран для газоподачи с замком типа «LUER»	Наличие		
		Технологические отверстия на дистальной части троакара для предотвращения присасывания инструмента к органам	Наличие		
		Количество уплотнительных прокладок	1 шт.		
		Диаметр рабочей части:			
		-внутренний	10,6 мм±0,1 мм		
		-наружный	12 мм±0,1 мм		
		Длина рабочей части	102 мм±2 мм		
		Габаритные размеры	(175x53,4x28 мм) ±2 мм		
		Материал	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		
		Состоит из:			
		Корпус	1 шт		
		Прокладка	1 шт		
		Кран	1 шт		
		Ручка открывания клапана	1 шт		
6	Стилет пирамидальный 10 мм	Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие	шт	4
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Габаритные размеры	(201x28,7мм)±2 мм		
		Диаметр рабочей части	10мм±0,1 мм		
		Длина рабочей части	188мм±2 мм		
		Форма острия-пирамидально-коническая	Наличие		
		Материал	Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-старееющая сталь ЭП-853		
7	Тубус 5 мм	Тубус	наличие	шт	1

	инструментальный диэлектрический с компенсатором усилий (мягкий)	инструментальный с компенсатором усилия (стабилизирует усилие сжатия на браншах). Компенсатор выполнен в виде пружины, расположен со стороны поворотного барашка			
		Мягкий компенсатор	наличие		
		Диаметр пружины компенсатора	0,75 мм ±0,1 мм		
		Материал поворотного барашка	полиамид литьевой ПА-610		
		Цветовой код - синий	наличие		
		Диэлектрическое покрытие инструментального тубуса - тефлон	наличие		
		Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом	наличие		
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	наличие		
		Длина рабочей части	285 мм±3 мм		
		Диаметр рабочей части	5мм±0,1 мм		
		Габаритные размеры инструмента	(320x28 мм)±3 мм		
		Материал тубуса	Нержавеющая сталь 12X18H10T		
8	Тубус 5 мм инструментальный диэлектрический с компенсатором усилий (жесткий)	Тубус инструментальный с компенсатором усилия (стабилизирует усилие сжатия на браншах). Компенсатор выполнен в виде пружины, расположен со стороны поворотного барашка	наличие	шт	1
		Жесткий компенсатор	наличие		
		Диаметр пружины компенсатора	1 мм ±0,1 мм		
		Материал поворотного барашка	полиамид литьевой ПА-610		
		Цветовой код - желтый	наличие		

		Диэлектрическое покрытие инструментального тубуса - тефлон	наличие		
		Резбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом	наличие		
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	наличие		
		Длина рабочей части	285 мм±3 мм		
		Диаметр рабочей части	5мм±0,1 мм		
		Габаритные размеры инструмента	(320x28 мм)±3 мм		
		Материал тубуса	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т		
9	Тяга щипцов биполярных 5 мм. (двухбраншевые, диссектор)	Инструментальная рабочая вставка биполярных щипцов	Наличие	шт	3
		Совместимость с тубусом биполярных щипцов производства НПФ «МФС», имеющихся у заказчика	Наличие		
		Совместимость с рукояткой биполярных щипцов производства НПФ «МФС», имеющихся у заказчика	Наличие		
10	Иглодержатель (с прямой ручкой, с промывным каналом, изогнутые бранши)	Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)	Наличие	шт	1
		Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°C, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин.	Наличие		
		Промывной канал с замком типа «LUER»	Наличие		
		Ручка с кремальерой	Наличие		
		Количество подвижных бранш	1		
		Форма бранш -	Наличие		

		изогнутая с сужением к дистальному концу. На браншах имеется сетчатая насечка. Шаг насечки 0,25мм, угол насечки 90гр.		
		Ручка прямая с кремальерой. Кремальера в виде курка, расположена в нижней части инструмента.	Наличие	
		Длина рабочей части	320 мм±3 мм	
		Диаметр рабочей части	5мм±0,1 мм	
		Габаритные размеры	(474x59x10 мм)±3 мм	
		Размер бранш в сомкнутом состоянии	(15,7x4x4,6мм)±1 мм	
		Материал бранш	Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-старяющаяся сталь ЭП-853	

Инженер 1 категории



 подпись

/ В.В. Самсонов /
 ФИО

Таблица расчета начальной (максимальной) цены договора

Используемый метод: метод сопоставимых рыночных цен (анализ рынка)

Основания для расчета:

11.35 Положения о закупке товаров, работ и услуг для нужд ЧУЗ ОАО «РЖД», утв. Приказом Центральной дирекции здравоохранения ОАО «РЖД» от 05.03.2021г №ЦДЗ-18.

Глава 3 раздел 1 Методических рекомендаций по определению начальных (максимальных) цен договоров при проведении закупок товаров, работ услуг для нужд государственных (частных) учреждений здравоохранения ОАО «РЖД» утвержденный приказом Центральной дирекции здравоохранения ОАО «РЖД» от 06.12.2019 №ЦДЗ-18.

№ п/п	Наименование товара	Единица измерения	Количество источников ценовой информации	Цены поставщиков (исполнителей, подрядчиков), в рублях		Средняя цена, руб.	Количество	Начальная (максимальная) цена, руб.
				КП 1	КП 2			
1	Электрод-шар 5мм	шт	2	5 400,00	5 500,00	5 450,00	6	32 700,00
2	Иглодержатель (с прямой ручкой, с промывным каналом, прямые бранши)	шт	2	45 480,00	46 000,00	45 740,00	1	45 740,00
3	Троакар универсальный 6 мм (с газоподачей)	шт	2	21 744,00	22 000,00	21 872,00	6	131 232,00
4	Стилет пирамидальный 6 мм	шт	2	2 640,00	2 800,00	2 720,00	6	16 320,00
5	Троакар универсальный с газоподачей 10 мм	шт	2	24 240,00	25 000,00	24 620,00	6	147 720,00
6	Стилет пирамидальный 10 мм	шт	2	3 180,00	3 300,00	3 240,00	4	12 960,00
7	Тубус 5 мм инструментальный диэлектрический с компенсатором усилий (мягкий)	шт	2	4 416,00	4 600,00	4 508,00	1	4 508,00
8	Тубус 5 мм инструментальный диэлектрический с компенсатором усилий (жесткий)	шт	2	4 416,00	4 600,00	4 508,00	1	4 508,00
9	Тяга шипцов биполярных 5 мм. (двухбраншевые, диссектор)	шт	2	42 324,00	45 000,00	43 662,00	3	130 986,00
10	Иглодержатель (с прямой ручкой, с промывным каналом, изогнутые бранши)	шт	2	45 480,00	47 000,00	46 240,00	1	46 240,00
ИТОГО								572 914,00